

Technisches Datenblatt

Erstell-Datum: 08/2016

Überarbeitung Nr: 03

DRS-FLOOR HDP

**DRS-FLOOR HDP****Grundierung, Härter, chemischer Betonverdichter,
Staubschutz für Beton und Mauerwerksstrukturen****Produktbeschreibung**

DRS-FLOOR HDP ist ein schnell reagierendes Silikat auf (ausschließlich!) Lithium-Basis und kann sowohl als Primer für die Oberflächenverfestigung vor der mechanischen Bearbeitung als auch für die chemische Betonverdichtung von geschliffenen Betonböden verwendet werden.

Das Funktionsprinzip von **DRS-FLOOR HDP** basiert auf der chemischen Reaktion von Silikaten des Betonvergütungsmittels mit Calcium-Hydroxid, welches in Beton in Form von Kalk immer vorhanden ist. Das Produkt der Reaktion - Calcium-Hydrosilikat - ist das wichtigste Bindemittel im Beton. Auf diese Weise erfolgt der Prozess der Betonaushärtung auf der gesamten Eindringtiefe von **DRS-FLOOR HDP** (bis zu 3-6 mm je nach Betonsorte und -beschaffenheit).

Im Gegensatz zu den anderen Arten von Industrieböden (Epoxid-Beschichtungen, Polymere, Hartstoff-Einstreuungen usw.), die nur eine dünne Schicht auf der Betonoberfläche aufbauen, bildet **DRS-FLOOR HDP** auf dem Beton keine Fremdbeschichtung, sondern modifiziert den Beton selbst und verbessert seine technischen Eigenschaften ohne die Gefahr einer Schichtablösung.

Eignung

Für flügelgeglättete und/oder geschliffene bzw. polierte Betonoberflächen sowie weitere diverse Materialien auf Zementbasis.

Vorteile

- Härtet die Struktur des Betons
- Erhöht die Schlagfestigkeit des Betons
- Erhöht die Verschleißresistenz des Betons
- Erhöht die Biege- und Druckfestigkeit des Betons
- Erhöht die Wasserresistenz
- Erhöht die Schmutzabweisung
- Erleichtert die Oberflächenreinigung
- Erhöht die chemische Widerstandsfähigkeit
- Erhält Wasserdampfdurchlässigkeit des Betons
- Beugt Kondensationsbildung im Beton vor
- Verbessert das natürliche Erscheinungsbild
- Beugt Staubbildung aus der Oberfläche vor
- Verringert die Risiken der Mikrorissbildung



unbehandelter Beton

Beton nach Behandlung mit **DRS-FLOOR HDP**



Produktdaten

Aggregatzustand	flüssig
Optik	transparent
Geruch	neutral
Verpackungseinheit	25 l Kunststoffkanister, 30 l Kunststoffkanister, 200 l Kunststofffass, 1000 l Kunststoffcontainer
Aufbewahrung	Lagern Sie das Produkt fest versiegelt bei einer Raumtemperatur höher als 2°C. Der Verlust von Eigenschaften von DRS-FLOOR HDP ist nach dem Einfrieren möglich. Die Lagerfähigkeit von DRS-FLOOR HDP im fabrikverschlossenen Behälter beträgt 12 Monate.

Physikalische Eigenschaften

Anteil von Feststoffen	8%
Flammpunkt	Nicht entzündbar
Gefrierpunkt	0 °C

Allgemeine Anwendungsinformationen

Verbrauch	Flügelgeglätteter Beton	1 Liter für 6 - 9 m ²
	Polierter Beton	1 Liter für 10 - 15 m ²
	Altbeton, Pflaster, Keramikziegel, Mauerwerk	1 Liter für 5 - 15 m ²
Primäre Trocknungszeit	1-2 Stunden	
Zeit der Reaktion im Beton	Die überwiegende Verbesserung der Leistungsmerkmale des Betons erfolgt innerhalb von 24 Stunden nach der Oberflächenbearbeitung mit DRS-FLOOR HDP . Eine weitere sukzessive Aushärtung des Betons und Verbesserung des Oberflächenglanzes erfolgt über einen längeren Zeitraum.	





Anwendungsbedingungen

Minimale Oberflächentemperatur +2 °C

Optimale Oberflächentemperatur +4 - +38 °C

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Oberflächenvorbereitung

Vor der Anwendung soll jede Betonoberfläche auf ihre Eignung für die Behandlung mit **DRS-FLOOR HDP** sowie auf das gewünschte Resultat überprüft und getestet werden!

Lassen Sie die zu behandelnde Oberfläche vor der Behandlung trocknen!!!

DRS-FLOOR HDP kann auf flügelgeglätteten und/oder geschliffenen bzw. polierten Betonoberflächen benutzt werden. Vor dem Auftragen von **DRS-FLOOR HDP** soll die Oberfläche gründlich gereinigt werden (Nassreinigung wird empfohlen). Stellen Sie sicher, dass stehendes Wasser von der Oberfläche entfernt wurde.

Anwendung

DRS-FLOOR HDP ist anzuwenden auf allen kalkhaltigen Bodenbelägen wie geschliffene oder ungeschliffene Betonböden/Zementestriche, Betonwerkstein, Terrazzo usw. Einsatzgebiete sind z.B. Industrieböden in gewerblichen Betrieben, Markthallen, Logistikzentren, Supermärkte und privater Wohnbau im Innen- sowie Außenbereich.

DRS-FLOOR HDP kann optimal als verdichtende und härtende Grundierung von wenig- bis mittelharten Betonböden vor der mechanischen Bearbeitung (Schleifen, Polieren) eingesetzt werden. Durch vorhergehende Anwendung von **DRS-FLOOR HDP** reduziert sich der Verbrauch von anschließenden Behandlungen (z.B. **DRS-FLOOR HDS+** und/oder **DRS-FLOOR HDSP**) erheblich.

Vor der Verarbeitung **DRS-FLOOR HDP** gut schütteln. Es empfiehlt sich, **DRS-FLOOR HDP** mit Hilfe eines Handsprühgerätes auf die Oberfläche zu sprühen. Es sollte sich auf der gesamten Oberfläche ein gleichmäßiger Film ohne Wasserlachen bilden.

Auf rauen Oberflächen empfehlen wir das Mittel in den Beton einziehen zu lassen und die Oberfläche mit einer Mikrofaser-Walze abzurollen. Nach dem Aufbringen von **DRS-FLOOR HDP** auf glatten und dichten Untergründen muss die Lösung mit einem speziellen Mikrofaserwischer verteilt werden.

Die optimale Menge von **DRS-FLOOR HDP** sollte in weniger als 1 Minute nach dem Aufsprühen in die Oberfläche einziehen und innerhalb von 20 Minuten komplett trocknen. Wenn die Oberfläche zu schnell trocknet, wird es empfohlen zusätzliche Menge von **DRS-FLOOR HDP** auf die noch feuchte Oberfläche zu sprühen. Sollte sich nach 20 Minuten noch flüssige Lösung auf der Oberfläche befinden, kann diese mit Hilfe einer Reinigungsmaschine oder eines Staubsaugers entfernt werden.

Für bessere Ergebnisse und zusätzliche Versiegelung wird das anschließende Polieren mit kunststoff-gebundenen Werkzeugen und das Aufbringen von **DRS-FLOOR HDSP** empfohlen.

Für detaillierte Anwendungshinweise für verschiedene Oberflächen lesen Sie bitte den Anwendungsleitfaden von *DRS-FLOOR HDP* oder kontaktieren Sie ihren DRS-FLOOR Berater.

Für Sicherheitsdaten, toxikologische und ökologische Informationen lesen Sie bitte das Sicherheitsdatenblatt.

DR. SCHULZE GMBH / DRS-FLOOR

